

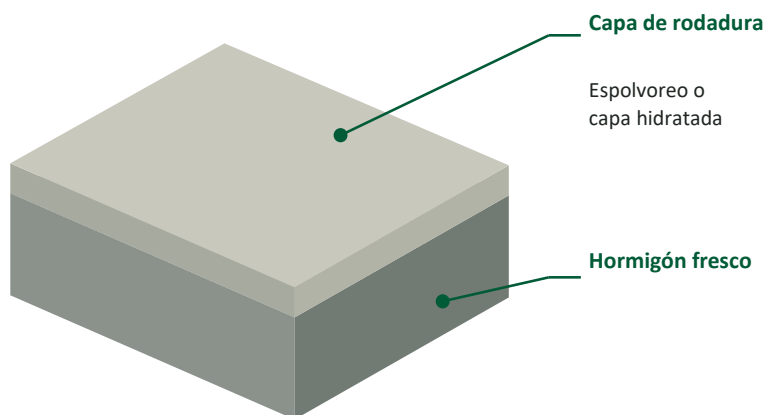
DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Capa de rodadura cementosa que se integra en el hormigón fresco para formar una superficie resistente al desgaste y al tránsito industrial. Combina cementos de alta resistencia, áridos minerales duros y pigmentos inorgánicos estables.

Se ejecuta por espolvoreo o mediante una capa hidratada, con acabado fratasado. Mejora la resistencia a la abrasión y a los impactos y reduce la generación de polvo.

Permite obtener una superficie lisa con distintos grados de brillo. La tonalidad puede presentar variaciones propias del acabado cementoso.

ESQUEMA DEL SISTEMA



Esquema orientativo. Espesor según el método de aplicación.

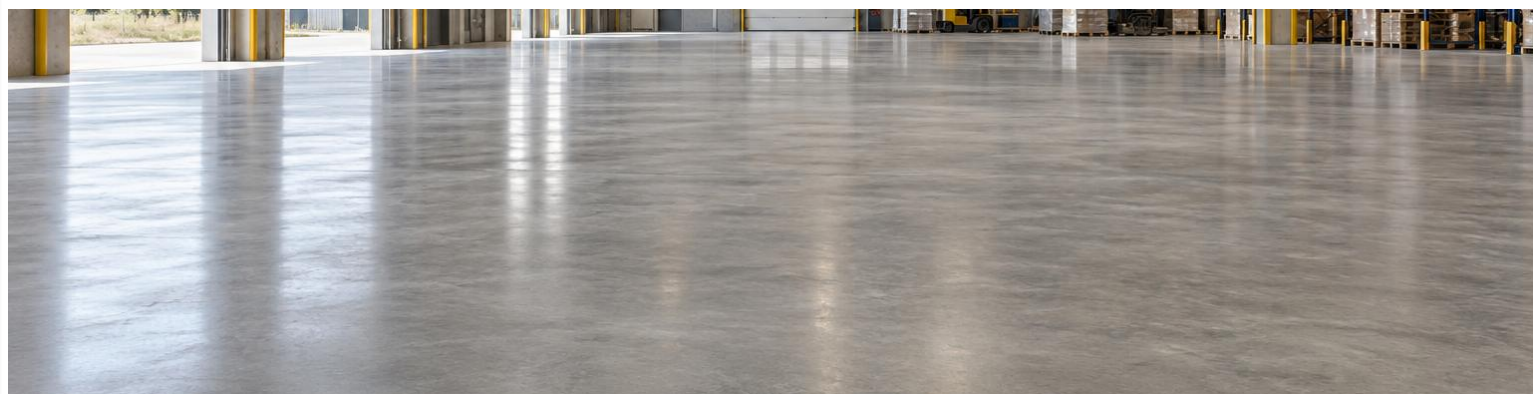


Imagen ilustrativa del uso industrial. No corresponde a una obra ejecutada.

ÁREAS DE APLICACIÓN



INDUSTRIA Y LOGÍSTICA

Naves y centros logísticos
Almacenes y talleres
Áreas de producción



GARAJES Y APARCAMIENTOS

Garajes y aparcamientos
Zonas de circulación
Áreas de servicio



OTROS USOS INDUSTRIALES

Mercados y lonjas
Industria alimentaria
Hangares y astilleros

VENTAJAS DEL SISTEMA



Resistencia al desgaste
y a los impactos



Áridos minerales
de elevada dureza



Reduce la generación
de polvo



Integrado en el
hormigón fresco



Gama de
colores

COLORES: consultar carta vigente. Las tonalidades pueden variar por la naturaleza cementosa del acabado.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDAD	VALOR	REFERENCIA ¹
Compresión	>50 N/mm ²	EN 13813-2*
Flexión	>6 N/mm ²	EN 13892-2*
Abrasión	<9 cm ³ / 50 cm ³¹	EN 13892-2*
Tracción	>10 N/mm ²	No indicada
Naturaleza	Capa de rodadura cementosa	Ficha del sistema
Aplicación	Sobre hormigón fresco	Espolvoreo / capa hidratada
Acabado	Liso, fratasado	Brillo según terminación
Presentación	Sacos de 25 kg	Conservar en lugar seco

Valores de la ficha de origen, medidos sobre muestra específica. Las referencias de ensayo y la unidad de abrasión requieren confirmación documental.

CRITERIOS DE EJECUCIÓN

Integrar la capa de rodadura durante el fraguado del hormigón y completar el acabado mediante fratasado. Ejecutar las juntas y aplicar el tratamiento de curado.
Modo de empleo: 3–5 kg/m² por espolvoreo. Para capa hidratada, 15–20 kg/m².

CONSUMOS ORIENTATIVOS

Espolvoreo: 3–7 kg/m²¹
Capa hidratada, tráfico medio: 16–20 kg/m²
Capa hidratada, tráfico pesado: 28–30 kg/m²



SOPORTE

Hormigón fresco con un mínimo de 300 kg de cemento/m³ y áridos adecuados. Aire atrapado inferior al 3 %. La ficha de origen desaconseja el uso de aditivos.
Aplicar antes de que aparezca agua de segregación, siguiendo la prueba de la huella. La referencia de 4–8 horas depende de las condiciones y del fraguado.



MODO DE APLICACIÓN

POR ESPOLVOREO MECÁNICO

Distribuir uniformemente 3–5 kg/m². Dejar que el material absorba la humedad del hormigón. Nivelar, repasar bordes y esquinas con llana y completar el acabado con varios pases de fratasadora.

POR CAPA HIDRATADA

Mezclar 4–4,5 l de agua por saco de 25 kg. Extender, reglear y repasar los encuentros. La ficha indica un mínimo de 16 kg/m² para 4–5 mm. Terminar mediante fratasado mecánico.

CURADO Y USO

Aplicar líquido de curado inmediatamente después del acabado: 75–100 g/m² con pulverizador de baja presión.

Plazos orientativos:
Peatones: 7 días
Tráfico ligero: 15 días
Puesta en servicio: 28 días

Respetar el fraguado del hormigón. Los plazos dependen del secado.

TRATAMIENTO DE JUNTAS

Aislar encuentros con paredes y pilares con banda de polietileno de célula cerrada. Prever las juntas de construcción con encofrados. Cortar las juntas de retracción a las 24–48 h: 2–3 mm de ancho y 1/3 del espesor de la losa.



MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Mantener una limpieza regular y retirar los residuos para conservar la superficie. Revisar juntas y zonas de desgaste.
Almacenar los sacos protegidos de la humedad, en su envase, hasta 6 meses. Utilizar el contenido al abrir.



SEGURIDAD

Usar mascarilla antipolvo y guantes durante la manipulación. Consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

REFERENCIAS Y NOTAS

La ficha de origen declara EN 13813. No aporta clasificación de reacción al fuego. Permeabilidad, prestaciones acústicas y resistencia térmica y química: NPD.

Los resultados dependen del soporte, la ejecución y el curado. Consultar la documentación vigente y las condiciones aplicables al sistema instalado.

