

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

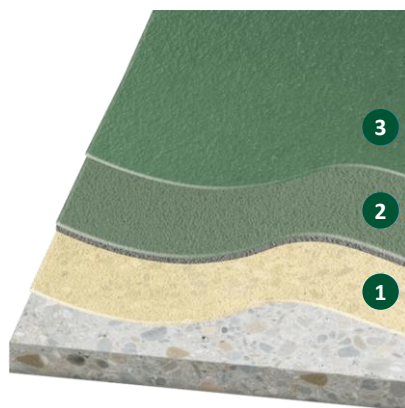
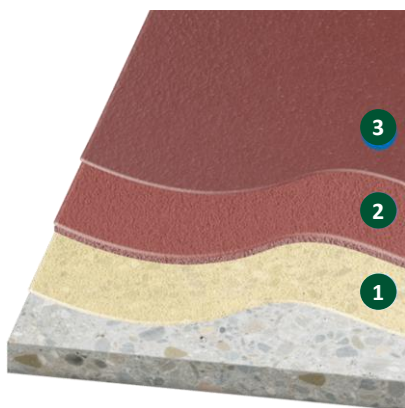
Pavimento continuo de uso industrial formado por un mortero de poliuretano cemento con cargas minerales y un sellado protector. Está concebido para zonas húmedas sometidas a agua caliente y agentes químicos, como las áreas de producción alimentaria, bebidas y procesos industriales exigentes.

Se aplica sobre una imprimación y permite obtener un acabado estándar de ligera rugosidad o una textura antideslizante mediante espolvoreo de áridos. Destaca por su resistencia mecánica, química y térmica; esta última depende del mortero y del espesor. Puede limpiarse con vapor conforme a la composición elegida.

ESQUEMA DEL SISTEMA

ESTÁNDAR · ESPESOR: 4–10 mm

ANTIDESLIZANTE · ESPESOR: 4,5–10,5 mm

**3 Sellado de protección****2 Mortero de poliuretano cemento**

Espolvoreo de cuarzo o corindón en acabado antideslizante

1 Imprimación sobre soporte preparado

ÁREAS DE APLICACIÓN

**INDUSTRIA Y PRODUCCIÓN**Fabricación y procesos industriales
Industria química y zonas húmedas**INDUSTRIA ALIMENTARIA**Cárnica, láctea y pesquera
Bebidas, cervecerías y mercados**COCINAS Y SERVICIOS**Cocinas profesionales
Áreas de lavado y agua caliente

VENTAJAS DEL SISTEMA

Elevada resistencia
mecánica

Buena resistencia química

Fácil limpieza y
mantenimiento

Superficie continua



Rápida puesta en servicio



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDAD	VALOR TÍPICO	NORMA / REFERENCIA
Espesor · estándar / antideslizante	4–10 / 4,5–10,5 mm	Sistemas I1 / I2
Flexión · morteros 4004 / 4006 / 4009	15 / 15 / 14 N/mm ²	DIN EN 196/1
Compresión · 4004 / 4006 / 4009	43 / 43 / 45 N/mm ²	DIN EN 196/1
Dureza Shore D (7 días) · 4004 / 4006 / 4009	82 / 82 / 85	DIN 53505
Brillo del sellado (85°)	< 10	DIN 67530
Agua caliente / calor húmedo · 4 / 6 / 9 mm	Hasta 70 / 90 / 130 °C	Fichas de producto

NOTA: valores medidos sobre muestra específica, Pueden variar según espesores y condiciones de aplicación.

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS DE REFERENCIA

Reacción al fuego	Contacto alimentario	Bajas emisiones	Declaración de prestaciones	Declaración ambiental
Bfl-s1 DIN EN 13501-01	LFGB §31 4006 / 4009 y RX	EMICODE EC1 Plus AgBB	Reglamento (UE) 305/2011	EPD

Deslizamiento: estándar R9–R10; antideslizante R11–R13, según composición ensayada. DIN EN 16165 / DIN 51130.

CONSUMOS ORIENTATIVOS			CURADO A 20 °C		CONDICIONES DE APLICACIÓN	
CAPA	MATERIAL	kg/m ²	CONDICIÓN	TIEMPO	CONDICIÓN	VALOR
Imprimación	PU-BETON 4051	0,4–0,5	Vida de mezcla	12–15 min	Temperatura	5–25 °C
Mortero 4 mm	PU-BETON 4004	7,5–8,5	Repintado	8–10 h; máx. 36 h	Humedad relativa	40–85 %
Mortero 6 mm	PU-BETON 4006	11,5–12,5	Peatonal	8–10 h	Humedad hormigón	≤ 6 CM %
Mortero 9 mm	PU-BETON 4009	17–19	Carga mecánica	1–2 días	Diferencia suelo/aire	< 3 °C
Espolvoreo RX	Cuarzo / corindón	2–2,5	Carga química	2 días	Humedad ascendente	No admitida
Sellado RX	PU-BETON 4080	0,5–0,8				

NOTA: los consumos pueden variar dependiendo del estado del soporte

Mortero a 20 °C, sin acelerante. Respetar el curado del sellado.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Preparar mecánicamente, preferiblemente mediante granallado, y aspirar. El soporte debe estar firme, limpio y libre de grasas, con resistencia superficial ≥ 1,5 N/mm². Hormigón mínimo C25/30; recrecidos según el sistema. Abrir ranuras de anclaje de 6–10 mm en bordes y pasos. Reparar defectos y respetar las juntas de movimiento.



MODO DE APLICACIÓN

Imprimir hasta cerrar el poro. Mezclar los componentes completos y extender el mortero con rastrillo al espesor previsto; desairear con rodillo de púas. Para el acabado antideslizante, espolvorear cuarzo o corindón, dejar endurecer y aspirar el árido suelto antes de sellar. Trabajar fresco sobre fresco, sin corrientes de aire ni condensación. Respetar las juntas y los intervalos de repintado.



MANTENIMIENTO

Retirar polvo y partículas; fregar con un detergente compatible, aclarar y recoger el agua. Limpiar los derrames cuanto antes. Ajustar cepillos y frecuencia de limpieza a la rugosidad. La limpieza con vapor requiere un sistema y espesor adecuados. Revisar juntas y daños, y reparar las zonas deterioradas. La luz puede alterar el color sin reducir las prestaciones técnicas.



SEGURIDAD

Consultar las fichas de datos de seguridad (FDS) de los componentes para su manipulación, aplicación, almacenamiento y uso.

NOTAS

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pavindus de los productos cuando son correctamente almacenados, manipulados y aplicados. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ni garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de la propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar adecuadamente la versión última y actualizada de la hoja de datos de producto.

