



## pavimentos ecológicos

### TERRAZO CONTINUO MORTER

Revestimiento continuo hidráulico coloreado, para acabado de pavimentos industriales y decorativos.

Pavimento decorativo de terrazo hidráulico continuo, constituido por cementos especiales y áridos minerales, aplicado en 15-20 mm de espesor.

Mortero con compacidad del 78 %, constituido por áridos triturados de mármol de 0.8 a 5 mm y áridos silíceos, de calidad seleccionada y granulometría continua corregida; cementos BLI 52,5,R UNE-80305, aditivos especiales; fibras de polipropileno y colorantes y pigmentos sintéticos sólidos.

Aplicado con juntas-perfiles de aluminio, latón, y poliestireno formando módulos de hasta 10 m<sup>2</sup>.

Acabado rebajado, pulido, y abrillantado con sales de fluosilicato de magnesio, y cristalizadores.

#### TECNOLOGIA

Trabajamos en colaboración con el Laboratorio de Materiales de la Universidad Politécnica de Catalunya.

#### CAMPO DE APLICACIÓN

- Areas y Espacios Públicos
- Plazas públicas, organismos oficiales iglesias, museos
- Centros comerciales, supermercados, almacenes, tiendas, restaurantes, cafeterías
- Centros de ocio y recreativos, discotecas
- Halls, recepciones, hoteles
- Centros sanitarios, instalaciones hospitalarias, laboratorios
- Centros de enseñanza
- Estaciones, Aeropuertos
- Viviendas y oficinas
- Industrias alimentaria, farmacéutica, cosmética



## pavimentos ecológicos

### CARACTERISTICAS TECNICAS "MORTER Base":

Sistema	Sólido
Presentación	Saco Papel-Plástico-Papel de 25.- kg.
Componentes	Monocomponente
Aspecto	Polvo granular
Granulometría	0,8-5 mm.
Forma Partícula	Poliédrica angular
Sólidos en volumen	100 %
Colores Standard	Blanco Ral-9003 Amarillo B-420 Marfil Ral-1015 Gris Ral-7035 Gris Ral-7001 Gris Ral-7015 Rojo Ral-3011 Terracota Pig-7010 Verde Ral-6019 Ral-6021 Ral-6002
Colores Especiales	Verde GNM
Brillo	Bajo demanda
Inercia Química	Mate
Inflamabilidad	Total
Autoinflamabilidad	Ninguna degradación a temperatura constante de 800 °C
Almacenamiento y Caducidad:	No
	Mínimo seis meses, en envases originales, cerrados, y resguardados de humedad y condiciones climatológicas extremas.



## pavimentos ecológicos

### CARACTERISTICAS TECNICAS "MORTER REVESTIMIENTO"

Uso	Interior
Juntas	Módulos: Máximo 10.- m <sup>2</sup>
Perfiles	De poliestireno, en colores. Espesor: 4-5 mm. Anchura: 4.- cm.

Atacabilidad a armaduras y elementos metálicos en contacto	No
Permeabilidad a vapor de agua y humedad	Sí

### Adherencia:

Aplicabilidad sobre soportes húmedos	Sí
Adherencia al soporte	Con imprimación epoxy al agua "pavipox-w"
Adherencia a Tracción	Sobre hormigón a 7 días 1,6 N/mm <sup>2</sup> (UNE-EN-13892-8) 28 "2,2"

### Dosificación:

<b>MORTER</b>	Base	27.- kg
	Mármol Estuco	6.- "
	Mármol 3-5 mm.	9.- "
		-----
	Total	42.- Kg
	Unidades	5
	Total, Sólidos	
	por Amasada	210.- Kg
<b>Amasado</b>	Con agua	10-11 litros
<b>Endurecimiento</b>	Por hidratación del cemento	
<b>Consistencia:</b>	(UNE-EN-1015-3)	190.- mm
<b>Tiempo de Trabajabilidad:</b>	(UNE-EN-1015-9)	185.- minutos
<b>Retracción e Hinchamiento:</b>	(Según prEN.13454 ó prEN-13872)	
Retracción, a 28 días, mm/m.		0,42
Expansión, a 28 días, mm/m.		0,21

**Densidad Aparente Mortero Endurecido:** (UNE-EN-1015-10) g/cm<sup>3</sup> 2,34

### Contaminación Ambiental en la Aplicación:

Atoxicidad	Sí
Ausencia de olor	Sí
Producto al agua	Sí
Producto Ecológico	Sí
<b>Secado al tacto</b>	12-24 horas, a 20 °C
<b>Endurecimiento total</b>	21 días, a 20 °C



## pavimentos ecológicos

### Resistencias Mecánicas, a 21 días, a 20 °C: (UNE-EN-13892-2)

	A 7 días	A 28 días	
A Compresión	51,2	73,6	N/mm <sup>2</sup>
A Flexotracción	8,3	12,4	"
Módulo de Elasticidad a Flexión: (UNE-EN-ISO-178)	9.450.- N/mm <sup>2</sup>		

### Resistencia al Choque

(UNE-127.020/1) 600.- mm

### Abrasión y Desgaste:

Compacidad Superficial y Dureza Sí

Efecto Antipolvo Sí

No retención polvo Sí

Resistencia al Desgaste:  
(UNE-127020/1) 21.-

### Deslizamiento:

(UNE-ENV-12633)  
Coeficiente de Deslizamiento 43.-  
Clase 1

### Impermeabilidad:

Resistencia al agua Sí

No absorbente Sí

Ausencia de poros Sí

### Resistencia Química:

Inercia Química Total

Resistencias (Según UNE-EN-10545-13):

- Ácidos débiles: Degradación superficial

Ácido clorhídrico 3 %

Ácido Cítrico 100 g/lit

- Bases:

Hidróxido potásico 30 g/lit Sin cambios

" " 100 "

- Productos domésticos limpieza:

Cloruro Amónico 100 g/lit " "

- Productos-sales, para piscinas:

- Hipoclorito Sódico 20 mg/lit " "

### Certificado Alimentario:

Contacto con Alimentos Sí

Compatibilidad Sí

Riesgo implantaciones bacterianas No



## pavimentos ecológicos

### Resistencias Térmicas:

Autoinflamabilidad No

Resistencia a bajas temperaturas

Ciclos hielo-deshielo

Combustibilidad

Inflamabilidad

Resistencia agua caliente

Resistencia bajas temperaturas

### Reacción al Fuego:

Combustibilidad

Inflamabilidad

constante de 80 °C

Emisión gases tóxicos

Susceptibilidad Térmica

Clasificación al Fuego:

Euroclase A-1

(UNE-EN-13501-1:2002)

Bfl s1)

(UNE-EN-ISO-11925-2:2002

UNE-EN-ISO-9239-1:2002)

Resistencia quemaduras cigarrillos

### Conductividad Eléctrica:

Acumulación cargas eléctricas

### Color y Brillo:

Estabilidad color

Grado de Brillo

### Textura de Acabado:

### Decoratividad:

Estética

### Limpieza y Conservación:

### Mantenimiento:

### CARACTERÍSTICAS APLICACIÓN

### Temperatura Soporte, Ambiente, Producto:

Mínima

Máxima

### Preparación Producto:

Con Amasadora Forzada.

Vida de la Mezcla 20-30 minutos, a 20 °C

### Soporte:

Sí

Los mejora

No combustible

No inflamable

Sí

Buena

No combustible

Sin degradación a temperatura

No

De - 20 a + 80 °C

M-0

Si

No cargable electrostáticamente

Sí

Brillante

Lisa

Diseño

Aspecto noble no plastificado

Facilidad limpieza, desinfección y conservación

Esterilizable con vapor de agua

Recuperación por pulido

10 °C

25 °C

Hormigón fraguado, regleado y fratasado mecánicamente.



## pavimentos ecológicos

### Preparación soporte:

Mecánica:

Fresado, Granallado, Amolado.  
Aspiración de polvo.

### Proceso de Trabajo:

- 1.- Tratamientos Previos: Fisuras y grietas.
- 2.- Juntas Dilatación: Colocación perfiles prefabricados.
- 3.- Remates Perimetrales: Colocación cenefas, piezas madera, cerámica, rodapié o perfil metálico plano de mínimo 3 mm espesor.
- 4.- Vertido, extensión y regleado con regla vibratoria del producto.
- 5.- Desbastado, rebaje y pulido.
- 6.- Acabado: Con Cristalizador específico.

**Número de capas recomendado**

Una

**Espesor Recomendado:**

15-20 mm

**Espesor máximo**

20 mm

**Consumo Recomendado Práctico**

2,4 kg/m<sup>2</sup>y mm

**Posibilidad de Bombeo**

Mortero no bombeable

### Curado:

Terminada la exudación superficial de agua, aplicación por pulverización, Líquido de Curado, para conseguir máximas resistencias de la capa de acabado, y disminuir el riesgo de fisuración por retracción y afogado.

**Acabado:**

Rebaje, pulido y cristalización.

**Limpieza:**

Con agua

### OBSERVACIONES:

El aglomerante hidráulico condiciona la colocación de juntas, por la retracción hidráulica.

Al tratarse de un sistema con un alto contenido de material hidráulico como el cemento portland, es prácticamente inevitable un proceso de retracción durante el secado, y una retracción diferida a lo largo del tiempo, que puede producir fisuras (microfisuras de orden inferior a 0,3 mm).

Los niveles de resistencia, compacidad, durabilidad y brillo, están altamente conseguidos según los ensayos aportados y experiencias adquiridas.



## pavimentos ecológicos

### CONTROLES PREVIOS:

#### -Hormigón Soporte:

.Planimetría:

Desniveles inferiores a la mitad del espesor del revestimiento, medido bajo regle de 3 m.

- . Resistencia a Compresión, mínima, 150.- kp/cm<sup>2</sup>
- . Resistencia a Tracción Superficial, mínima, 10.-kp/cm<sup>2</sup>
- . Indispensable la eliminación de la lechada de cemento superficial, por medios mecánicos.

**Aplicable sobre soporte húmedos, pero no encharcados.**

**El sistema es permeable a humedad y vapor de agua, pero no a remotes debidos a humedad freática.**

### PRECAUCIONES GENERALES A ADOPTAR POREL APLICADOR:

- El proceso de trabajo debe entenderse sobre una superficie restaurada.
- De presentar la base suciedad en forma de aceites, grasas o cualquier otro contaminante, efectuar limpieza mecánica y/o química previa.
- Sobre Solados y Forjados:

Masillado entre losetas, con **pavipox-W** y Tixotropante.

Colocación malla de fibra de vidrio de 60-100 g/m<sup>2</sup>, adherida con **pavipox-W**.

Sobre la capa húmeda, incorporación por espolvoreo de Sílice o,4-0,9 mm.

### PRECAUCIONES ESPECIFICAS A ADOPTAR POR EL APLICADOR:

- Almacenamiento de productos: Al abrigo de insolaciones y heladas.
- Aislar la zona de trabajo.

Establecer l zona de mezclas, externa al área a revestir.

- Extremar al máximo las precauciones respecto a limpieza y contaminaciones.

Del ambiente y del soporte, antes y durante el proceso de aplicacióny durante el período de endurecimiento del sistema.

Emplear herramientas limpias para la preparación y aplicación de los productos.

- Prohibir el tránsito por el área de aplicación, a todo personal ajeno.
- Para ayudar la evaporación del agua del producto y el proceso de secado físico, es imprescindible disponer de buena ventilación y/o el empleo de deshumidificadores.

### PUESTA EN SERVICIO

Con condiciones-ambiente de 20 °C y 60 % de Humedad Relativa, se recomiendan como plazos de utilización:

- Tráfico peatonal 24-48 horas
- Tráfico mecánico ligero 7 días
- Máximas resistencias 21 “

No mojar con agua ni productos de limpieza hasta transcurridos 7 días



## pavimentos ecológicos

### **SEGURIDAD**

Deben observarse las normas de seguridad que acompañan la documentación del producto. También las exigencias de las legislaciones nacional, autonómica y local. Consultar la Ficha de Seguridad del Producto.

### **EDICION**

Noviembre 2012.